



MF 2200

2250, 2260, 2270, 2270 XD, 2290



A MASSEY FERGUSONTÓL



10. oldal
Adagolás



12. oldal
Előtömörítő kamra



14. oldal
Bálaképzés



16. oldal
Kiváló kötőszerszerkezet



18. oldal
Felügyelet és vezérlés

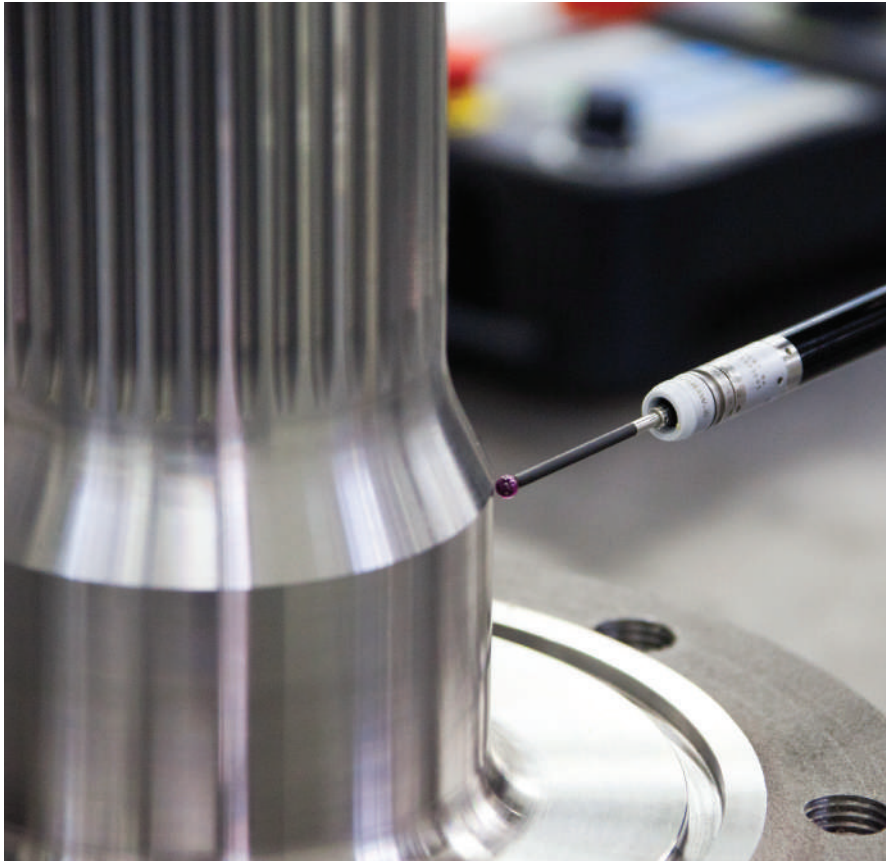


24. oldal
Előaprítási opciók - Bemutatkozik a ProCut



Tartalomjegyzék

- 04 Minőségi gyártás
- 06 Minden igényt kielégítő szögletes nagybálázók
- 10 Rendfelszedés és beadagolás
- 12 Előtömörítő kamra
- 14 Bálaképzés
- 16 Kiváló kötőszervezetek
- 18 Felügyelet és vezérlés
- 20 MF 2270 XD bálázó
- 22 Egyes és tandemtengelyes változatok
- 24 ProCut aprítórotor-opció
- 26 Egyszerű karbantartás
- 29 Egyedi igényekhez igazodó kiegészítők
- 30 Átfogó terméktámogatás. Számíthat ránk a szükségben.
- 32 Műszaki adatok
- 34 Áttekintés

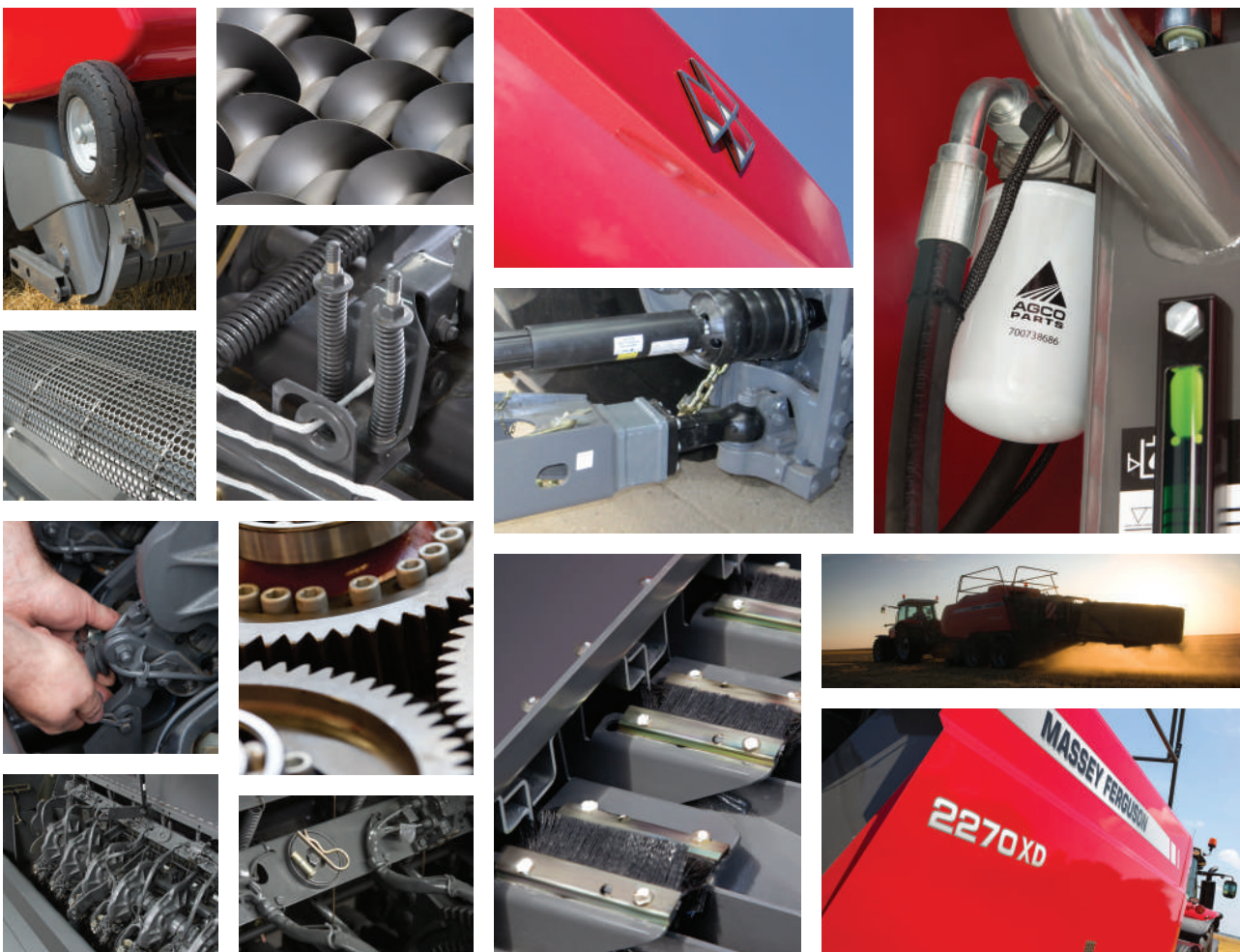


Hesston, Kansas

1991-ben az AGCO megvásárolta a Hesston Corporationt, a szálatakarmány-betakarító gépek észak-amerikai piacvezető márkáját, és 50%-os részesedést szerzett a Hay and Forage Industries (HFI) gyártó részvénytársaságban. Ezt követően, 2000-ben az AGCO teljesen felvásárolta a Hay and Forage Industries vállalatot Hesstonban (Kansas), lökést adva ezzel átgondolt stratégiájának, mely szerint Észak-Amerikában hatékony gépgyártó tevékenységet kívánt megvalósítani a nagy üzemek konszolidációjával.

A szabadalmak százaival rendelkező Hesston® a szálatakarmány-kezelés fő innovátora már 1955 óta, amikor is a cég kifejlesztette az első, kereskedelmi forgalomban is elérhető önjáró kaszálógépet. Ezt követően további iparági újdonságként jelent meg többek között az első hidrosztatikus hajtású rendrearatóval, az első törzscsuklós szársértő kaszálógéppel és az első szögletes nagybálázóval, mely utóbbihoz önmagában 50 egyedi szabadalom fűződik.

Napjainkban a Hesstonban készült gépek továbbra is irányt mutatnak a modern szálatakarmány-kezelés területén. A gyár fűkaszarendszereket, hagyományos, hengeres és szögletes nagybálázókat, valamint több önjáró rendrearatótípust is gyárt. Az említett gépek az egész világon forgalmazott, innovatív rotoros kombájnok gyártósorainak szomszédságában készülnek.





1978 óta a legjobb szögletes nagybálázók gyártója

Az öt szögletesnagybálázó-típusból álló MF 2200-as sorozat számos olyan innovatív jellemzővel rendelkezik, melyek a gazdálkodók számára kapacitásban, bálátömörségben, üzemeltetési hatékonyságban előrelépést jelentenek, és egyúttal kézzelfogható idő- és költségmegtakarításban is megmutatkoznak. Ezek az új gépek az MF 2100-as sorozat alapjaira épültek, kiegészítve azt számos új funkcióval és megszámlálhatatlan előnyös tulajdonsággal, a piacnak ebben a rendkívül versengő szegmensében.

A Hesstonban dolgozó tervezőmérnökök olyan bálázócsalád megalkotását tűzték ki célul, amelynek kezelése és karbantartása egyszerű, de mégis megtestesít számos ötletes fejlesztést a tökéletes bálák még gyorsabban történő készítése, és költségkímélőbb szállítása érdekében. Ezek az elegáns, modern vonalvezetéssel rendelkező új gépek méltán törnek az élvonalba a dizájn tekintetében.

Az MF 2200-as sorozatban megtalálhatók mindazok a szokványos kamraméretű típusok, melyeket a szögletes nagybálát használó gazdálkodók, gépi szolgáltatók, széna- és szalmakereskedők és ipari nagyfelhasználók keresnek.

Ezeknek a kiváló bálázóknak a tulajdonosai biztosak lehetnek abban, hogy gépeik jól bevált technológiára épültek, és több mint 40 év tapasztalatát és élvonalbeli fejlesztő munkáját testesítik meg. 2018-ban volt a hesstoni gyárban a szögletes nagybálázó-gyártás kezdetének 40. évfordulója. A 40 év alatt több mint 30 000 szögletes nagybálázó készült itt. Kell ennél erőteljesebb bizonyíték a minőségre?

A teljes csomag

A Massey Ferguson nagybálázó-kínálatában bizonyosan talál az Ön által preferált bálamérethez is megfelelő típust

Típus	Bálaméret (SZ x M)	Szalma	Széna	Fonnyasztott széna	Szenázs	Miscanthus
MF 2250	0,80 x 0,90 m	•	•	•	•	•
MF 2260	1,20 x 0,70 m	•	•	•	•	•
MF 2270 és MF2270 XD	1,20 x 0,90 m	•	•	•	•	•
MF 2290	1,20 x 1,30 m	•	•	-	-	•

● = Bálakészítési képesség - = Nem alkalmazható

- Hesston (Kansas) kiváló szakemberei által tervezett és gyártott gépek
- Élvonalbeli termelékenység
- Egyenletesen nagy bálaméret
- Kiváló minőségű, könnyen rakható és szállítható bálák
- Előaprító- és tandem tengely- opciók a kiemelkedő hatékonyság érdekében, minden típuson
- Más gyártmányú bálázókhoz képest kiemelkedően hatékony hajtásrendszer; kisebb teljesítményigény, alacsony üzemeltetési költségek
- Kevés alkatrész, egyszerű karbantartás



* A szállítási magasság és szélesség függ attól, hogy a gépet melyik országban értékesítik







Ha Ön folyamatosan nagy teljesítményt és kiváló bálaminőséget vár el, akkor ehhez megfelelő gépre van szüksége. Az Massey Ferguson 2200-as sorozatú szögletes nagybálázói verhetetlenek, ha termelékenységről és munkaminőségről van szó.

Legyen Ön a legjobb - válassza az MF 2200-as sorozatot.



A tökéletes bálák az MF 2200-as sorozattal kezdődnek



Kiemelkedő jellemzőiknek köszönhetően a legjobb eredményt biztosítják

Bármely MF 2200-as sorozatba tartozó bálázón az egyik leginkább figyelemre méltó részegység a rendfelszedő. Látni kell, hogy hihető legyen az az óriási terménymennyiség, amelyet ezek a gépek elnyelni képesek. Annak ellenére, hogy óriási a kapacitása, a hengeres terményleszorítóval kiegészített rendterelő mégis kíméletes a növénytömeggel.

A rendfelszedő talajkövető képességében kulcsszerepet játszik a nyomórugós úszó rendszer integrált kialakítása. A kialakítás biztosítja a nagyon lényeges, talajhoz viszonyított távolságot a bálázás során.

A négy „quad” terelőcsiga minden terményben biztosítja a rendfelszedő kapacitását.



A nagyobb beadagolási kapacitást az adagolóvillás bálázókon négy „Quad” terelőcsiga biztosítja.



Az előaprítóval rendelkező bálázókon is vannak „Quad” terelőcsigák, melyek itt a ProCut aprítórоторhoz történő egyenletes beadagolást szolgálják.



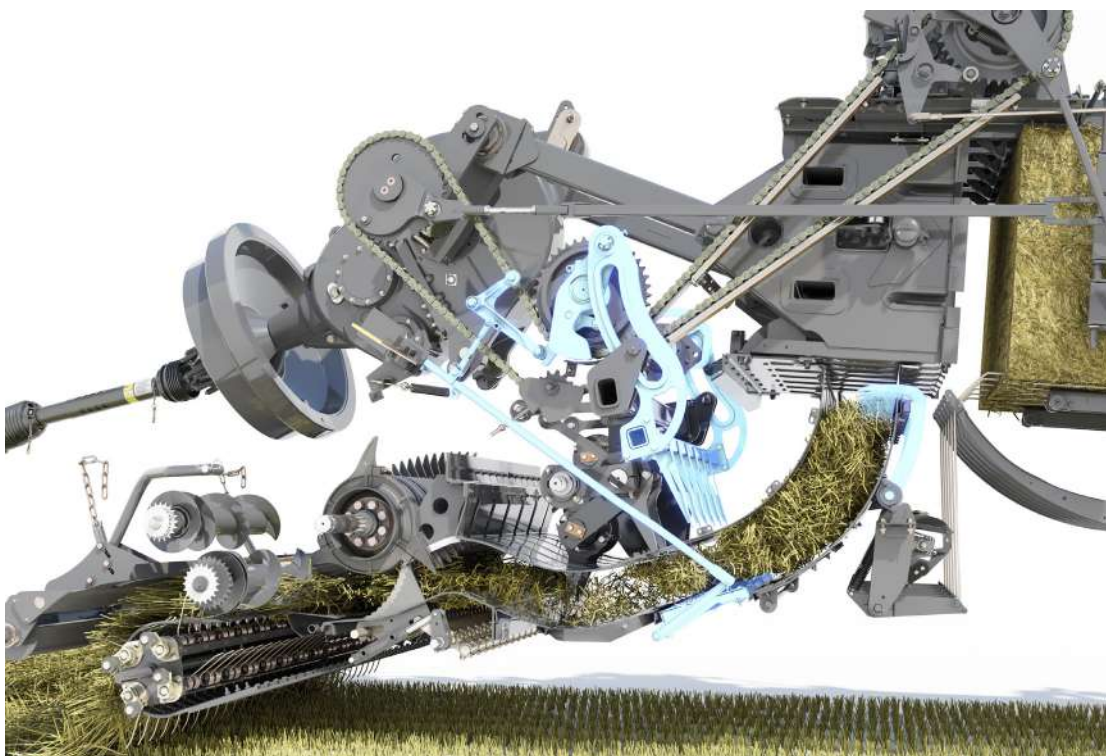
A nyomórugós rendfelszedő-felfüggesztést nagysebességű munkavégzésre tervezték.



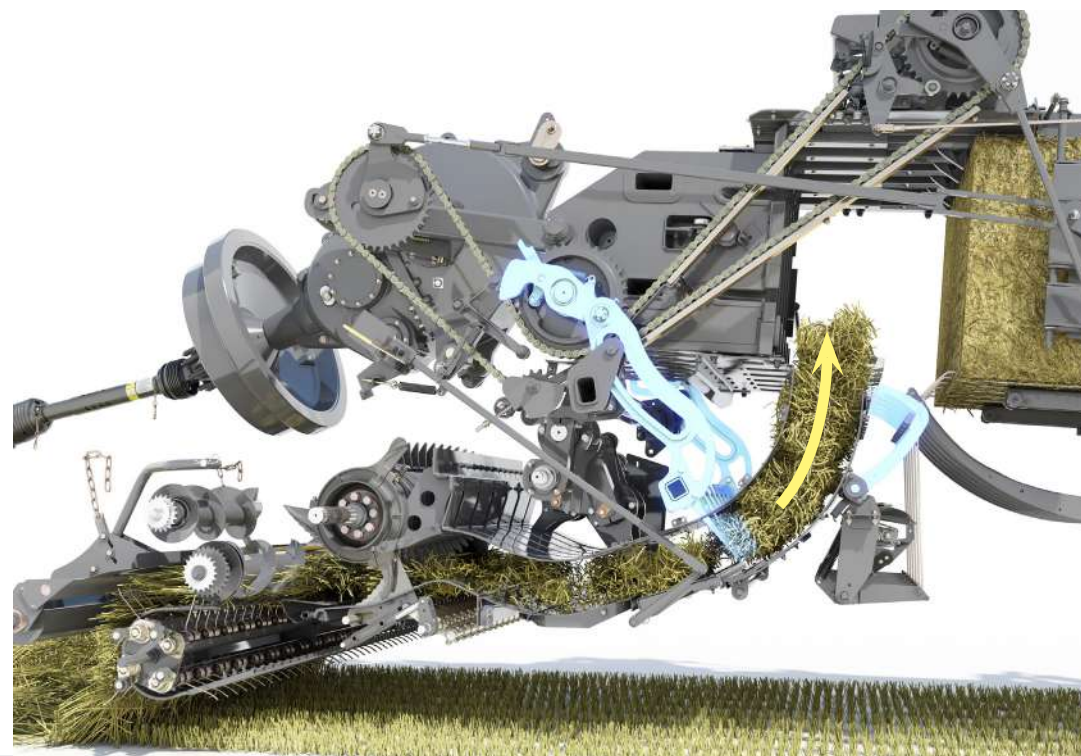
A beadagolóvillák egyenletes terménybeáramlást biztosítanak az előtömörítő kamrába.

Előtömörítő rendszer

Óriási kapacitás, élvonalbeli bálátömörség és kiváló bálaforma - ezen jellemzők mind az előtömörítő kamra díjnyertes kialakításának köszönhetők. A feladóvilla csak akkor tolja be a teljesen előkészített terményszelvényt a bálakamrába a kinyíló ajtón keresztül, amikor az előtömörítő teljesen tele van.



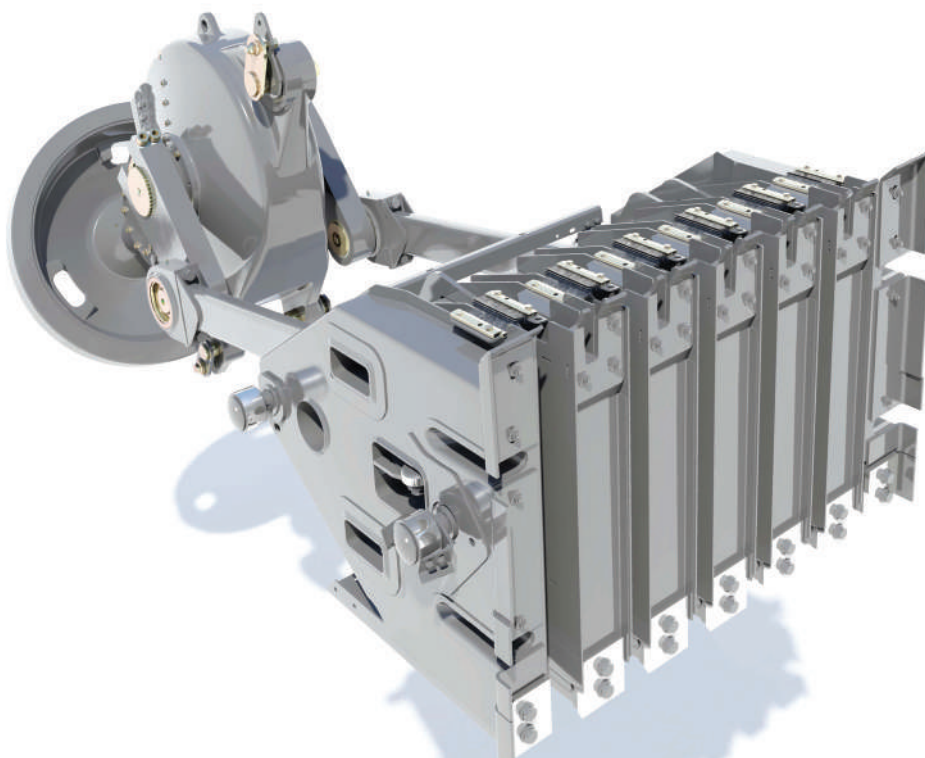
Előtömörítő kamra - Töltés.



Előtömörítő kamra - Feladóvilla működésben.

Az iparágban legrobustusabb és legerősebb tömörítődugattyú

Az óriási és robusztus felépítésű hajtóművet és az általa meghajtott dugattyút két masszív hajtókar kapcsolja össze. Ezekben beépített terhelésérzékelő cellák találhatók, melyek mérik a dugattyú homlokfelületén jelentkező terhelést. A terhelésérzékelő celláktól érkező információt az automatikus tömörség szabályozó rendszer dolgozza fel, és a szabályozással egyidejűleg a kezelő számára nyilakkal jelzi a kívánatos iránykorrekciót, ha nem egyenletes eloszlású renden halad a bálázó.



Hajtómű és dugattyú.



Dugattyú.

OptiForm™ bálakamra

Az MF 2200-as sorozatú bálázók bálakamrájának kialakítása tökéletes alakú és kiváló tömörségű bálák készítését teszi lehetővé. Az erős, masszív felépítés hosszú évekre megbízható működést garantál.

Az MF 2270 XD és az MF 2290 bálázók **OptiForm** bálakamrával rendelkeznek, amelyek ezeknél a nagyteljesítményű és nagy tömörséget biztosító típusoknál is biztosítják az optimális bálakialakítást.

Ennél a két típusnál a kamrafalak lényegesen hosszabbak, mint a többi típus esetében, és olyan profillal rendelkeznek, amely elősegíti a tömörítést, még szebb bálaformát és az egész bálában egyöntetű tömörséget biztosít.

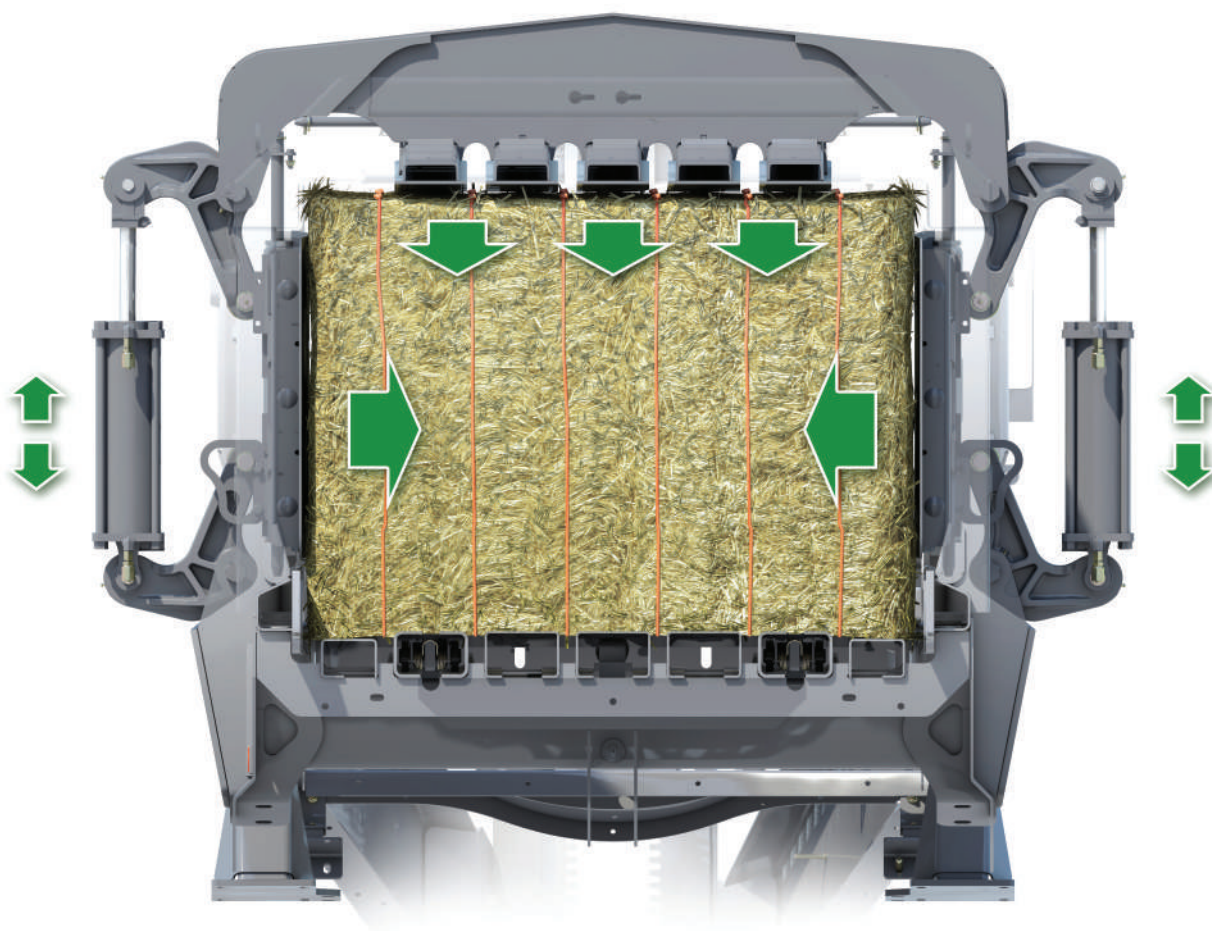


MF 2270 XD **17%**-kal megnövelt hosszúságú kamrafallal

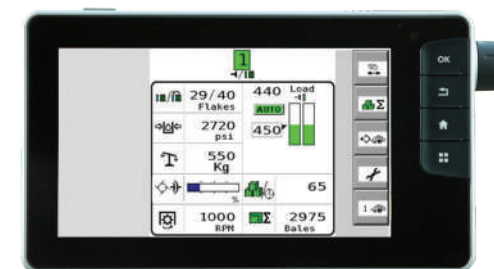
MF 2290 **22%**-kal megnövelt hosszúságú kamrafallal

Automatikus tömörségszabályozás

A kettős működésű tömörségszabályozó munkahengerek nyomást gyakorolnak az oldalsó és a felső kamrafalakra is az egyöntetű bálátömörség érdekében. A folyamat automatikusan vezérelt a Fieldstar 5 bálázómonitoron keresztül.



Háromirányú, kettős működésű tömörségszabályozó rendszer.



Automata tömörségszabályozás a Fieldstar 5 bálázómonitor segítségével.



Tömörégszabályozó munkahengerek.

Kettős csomózású kötözőrendszer

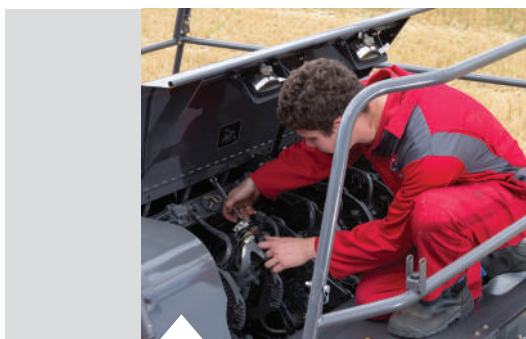
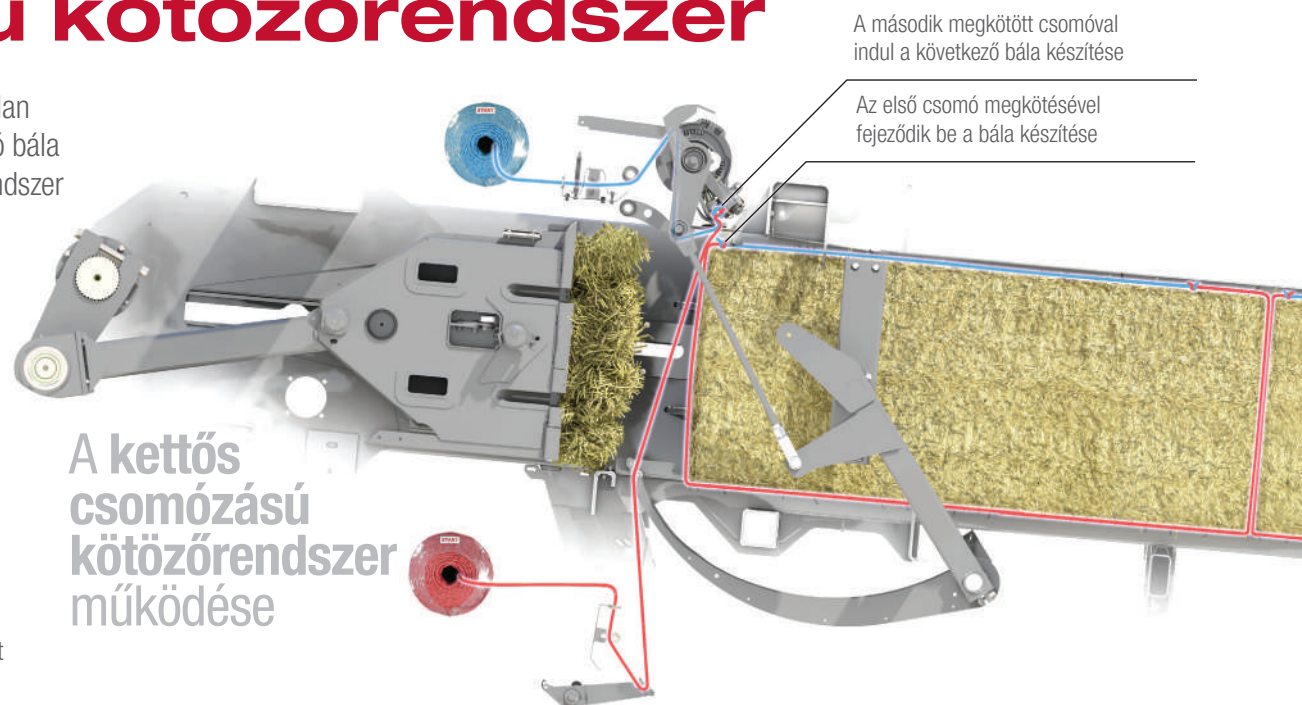
A Hesston gyár által kifejlesztett kettős csomózású kötözőrendszer páratlan megbízhatósági mutatókkal rendelkezik. 40 év alatt világszerte sok millió bála készült el ezzel a technológiával. Az MF 2200-es bálázósorozatban a rendszer továbbra is betölti ezt a fontos szerepet.

A tökéletes bálaminőség és a védelem érdekében a kötözőfejek közvetlenül a hajtóműről történő lánchajtással működnek, ami biztosítja a dugattyú, a kötözőfejek és a tűk precíz, összehangolt működését.

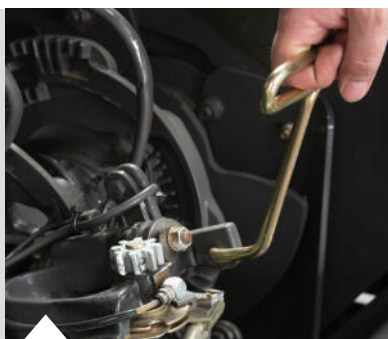
A kötöző AutoLube rendszere gondoskodik a kötözőszerkezet 26 kenési pontjának rendszeres kenéséről, így gondoskodva folyamatosan a bálázó problémamentes, megbízható működéséről.

A bálázó legfontosabb lánchajtásainak olajozásáról automata kenési rendszer gondoskodik. Egy újabb funkció, amely az alkatrészek élettartamának növelését, a karbantartási idő minimalizálását és a kisebb fenntartási költségeket szolgálja.

Az opcióként rendelhető elektronikus bálahossz-szabályozás funkcióval a bálák hosszát be lehet állítani a Fieldstar 5 bálázómonitoron.



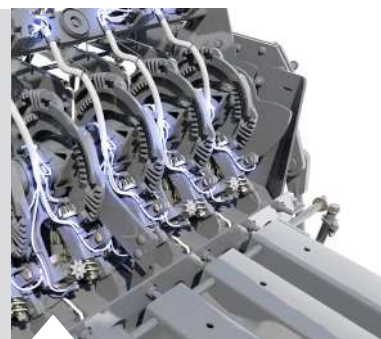
Egyszerűen hozzáférhető kötözőszerkezet.



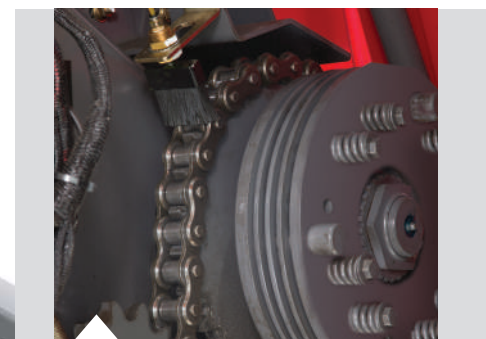
Mindegyik kötözőfej egyszerűen felemelhető az ellenőrzéshez vagy karbantartáshoz.



Egyértelmű és megbízható bálahossz-állítás. A bálakamra középvezetékében felszerelve található egy bálahossz-érzékelő csillagkerék, amely a felső bálahatároló fallal együtt mozog, így biztosítva, hogy a csillagkerék minden terményállapot mellett szorosan kövesse a bálát, és a bálahossz mérése pontos legyen.



AutoLube automata kenési rendszer az egyszerűbb karbantartásért és a kötözőrendszer kiemelkedő megbízhatóságáért.



Automata lánckenő rendszer a lánc teljes szélességében.

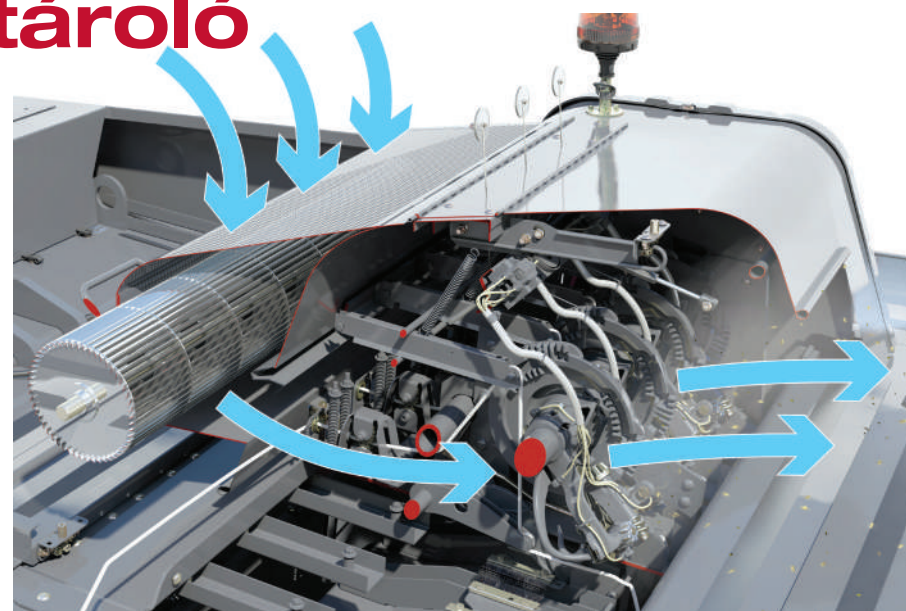
Kötözőszerkezet-tisztító ventilátorok és zsinegtároló

Kötözőtisztító ventilátor

A normál kötözőtisztító ventilátor, melyet egy, a bálázón lévő hidraulikus szivattyú hajt, folyamatosan 140 km/h sebességű légárammal tisztítja a kötözőszerkezeteket, azonnal eltávolítva minden odakerülő szennyeződést. A lefúvóberendezés egy teljes szélességben dolgozó, hidrosztatikus hajtású, nagysebességű ventilátort tartalmaz, hasonló, mint amilyen a nagyteljesítményű kombájnokon működik. Ez kiváló, hatékonyan működő légáramlást biztosít.

Zsinegtekercs-tároló

Minden típus 30 tekercs zsineget képes szállítani az „Easy-Fill” zsinegtároló rekeszekben, ami a leghosszabb munkanapra is elegendő zsineget biztosít. Mivel nap közben nem kell újratölteni, nő a termelékenység. Mindegyik rekesz nagyméretű, így a túlméretes zsinegtekercek is használhatók bennük, miáltal még több zsineg vihető ki, és két feltöltés között még több bála készíthető.



Kötözőtisztító ventilátor



Az állandóan tökéletes csomó.



„Easy-fill” zsinórtároló.



A zsinegtekercek behelyezése egyszerű, és a tekercek még a hegyoldalon dolgozva sem mozdulnak el.



A zsinegtároló szekrények megvilágítása megkönnyíti az éjszakai feltöltést.

Teljes kontrol karnyújtásnyira

A kezdéstől a befejezésig a teljes bálázási művelet felügyelet alatt tartható a rendkívül sokoldalú és egyszerűen használható Fieldstar 5 bálázómonitorral, amellyel a folyamat minden egyes lépése könnyen kézben tartható. Ez az elismerten a legjobb érintőképernyős terminál, amely egyedi igények szerint testre szabható, így pontosan azt jeleníti meg, amire Önnek szüksége van.

A fedélzeti elektronikus rendszer automatikusan biztosítja, hogy függetlenül a rend méretétől és a munkasebességtől minden bála ugyanolyan tömörségű legyen, és az esetleges hibák diagnosztikája automatikusan megtörténjen.

A kiváló minőségű, könnyen olvasható színes kijelző nem is lehetne élesebb, bármilyen napszokról is van szó. A bálázó teljesen ISO-kompatibilis, így bármilyen traktorral használható, amelyen ISO VT terminál van.

A monitor teljesen videókompabilis, és egyszerűen össze lehet kapcsolni a bálázó hátsó részén lévő kamerával.



Fieldstar 5 bálázóterminál



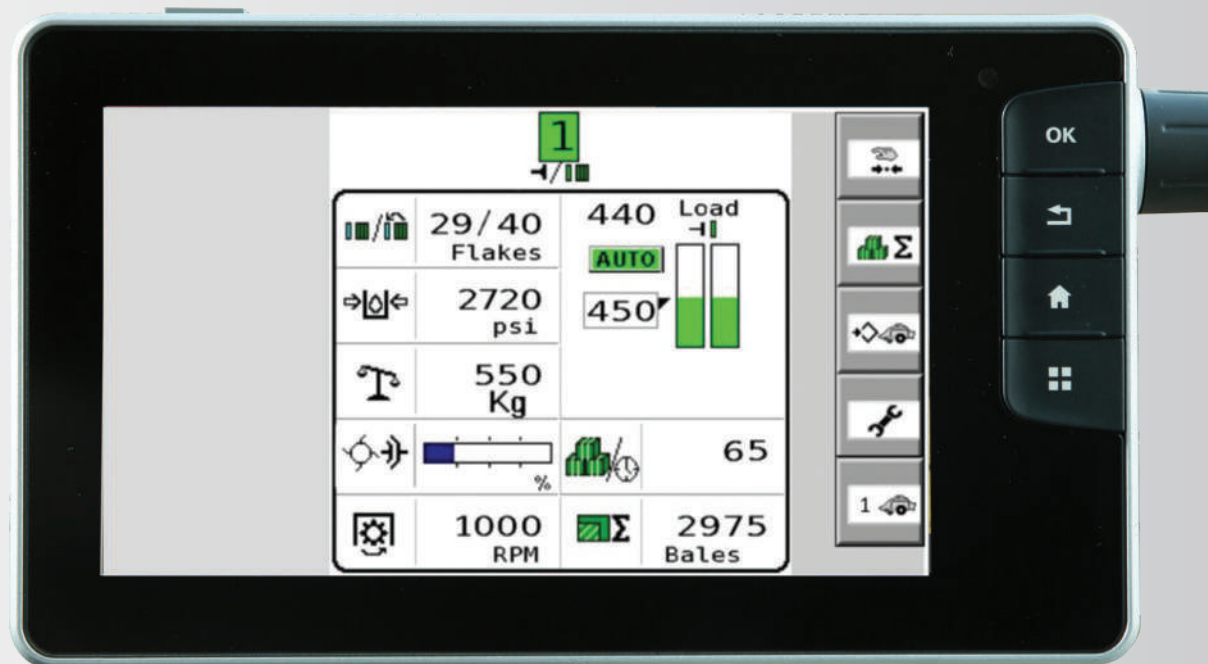
ISOBUS-kompatibilitás



A bálázó vezérlése a traktor ISOBUS termináljáról

Mit tud nyújtani Önnek a Fieldstar 5 bálázómonitor?

- 23 cm (9") méretű, színes érintőképernyő
- Aktuális terhelési szinteket lehet beállítani és megtekinteni
- Termelékenységi mutató - bála/óra
- Bálaszámláló - összes és napi számlálás
- TLT-fordulatszám
- Rendfelszedő szinkroneltérése
- Opcionális bálátömeg
- Hidraulikus rendszer nyomása
- Bálánkénti szelvényszám
- Kötözési ciklus és hibajelzések
- Iránykorrekciót jelző nyilak a keresztirányban egyenletes bálakamratöltés és a konzisztens bálaforma érdekében
- Lehetőség a táblára és a munkára vonatkozó adatok letöltésére USB-meghajtó segítségével
- Teljes színes videókompatibilitás
- Opcionális elektronikus bálahossz-szabályozás
- A ProCut kések bekapcsolási állapotának megjelenítése



Az egyik a két műveletinformációs képernyő közül.

MF 2270 Xtra Density bálázó

Ha olyan gépre van szüksége, amely kivételesen nagy tömörségű bálákat tud készíteni, akkor ez az Ön gépe. Az MF 2270 XD rendkívüli teljesítménnyel bír, és könnyűszerrel készít a szokásosnál 15 vagy akár 20%-kal több anyagot tartalmazó bálákat.*

A Massey Ferguson 2270 XD, Extra Density szögletes nagybálázó 15-20%-kal több anyagot tömörít a bálákba.** Az 1,2 m x 0,90 m-es bálaméretnek köszönhetően kifejezetten alacsonyabb szállítási költségek elérésére tervezték. Ez a bálázó sokkal tömörebb és nehezebb bálákat készít, ezáltal optimalizálja a szállításra használható helyet, és csökkenti a fajlagos költségeket.

Az MF 2270 XD bálázók számos terményből, így réti szénából, fonnyasztott szénából, szalmából és miscanthusból is képes nagy tömörségű bálákat készíteni. A nagy tömörség eléréséhez a Hesstonban dolgozó mérnökök áttervezték a hajtásláncot, nagymértékben megerősítették az érintett részegységeket és a fő alvázat, hogy ne okozzon problémát a szerkezetben a többletterhelés.



A robusztus XD lendítőkerék fenntartja a lendületet

A kivételesen erős **XD lendítőkeréket** arra tervezték, hogy többlet tehetetlenséget biztosítson, és fenntartsa a lendületet, ami a bálázás során az extra tömörséget képes létrehozni.

545 kg-os tömegével és 250 mm-es szélességével 91%-kal nehezebb és több mint kétszer olyan vastag, mint a normál változat. Ezek a lendítőkerék-méretetek nagyobb tehetetlenséget biztosítanak a dugattyúnak, ami fokozza a terményre ható nyomóerőt, és segít létrehozni az extra tömörséget.

Nagy igénybevételre tervezett XD hajtómű gondoskodik az erőátvitelről

A lendítőkerék többletterhelésének kezelése érdekében a hesstoni mérnökök kifejlesztettek egy új, 35%-kal robusztusabb hajtóművet, amely sokkal vastagabb anyagú házzal rendelkezik, mint a normál verzió. A hajtómű belsejében minden fogaskereket és csapágyat is felülméreteztek, hogy megbirkózzanak a kivételes erőhatásokkal, és minden elem, például a kimenő tengely is majd 20%-kal méretesebb, mint a normál gépeken.

Nagy terheléshez gyártva

Az MF 2270 XD teljes erőátvitelének és szerkezetének kifejlesztésekor kifejezetten azt tartották szem előtt, hogy a bálázó az extra bálátömörség kezeléséhez megfelelően erős felépítést és integritást mutasson. Ezeken a gépeken nagy igénybevételre tervezett szerelvények tartják az **XD hajtóművet** a robusztus alvázszerkezetben, amelyet szintén úgy terveztek át, hogy megbirkózzon a nagyobb tömegű **XD lendítőkerék** erőhatásaival.

A hajtóműhöz csatlakozó dugattyú-hajtókarok ugyanolyan kivitelűek, mint amilyeneket a termékcsalád csúcsát képviselő, és rendkívül jól bevált MF 2190 típusú szögletes nagybálázóban alkalmaznak. A nagyobb forgattyús karok képesek megbirkózni a tömörebb bálák készítéséhez szükséges nagyobb erőhatásokkal is.

* mint a standard MF 2270 típusú bálázó. ** Megfelelő, kiváló minőségű zsineg használata mellett

Robusztus XD lendítőkerék, amely **91%-kal** nehezebb,
és több mint kétszer olyan vastag, mint a standard változat

Az **OptiForm** bálakamra-kialakítás amellett, hogy az XD bálák készítésekor az anyagra gyakorolt nyomást növeli, mindezt alacsonyabb hidraulikus nyomás mellett képes kivitelezni, mint a standard MF 2270-es. A hesstoni mérnökök ezt a kamra oldalfalában alkalmazott **XD tömörítőajtók** segítségével érték el. Ezek az elemek új, módosított profillal és fokozatosan ívelő kialakítással rendelkeznek, ami elősegíti a bálakompressziót.



MF 2270 XD Extra Density jellemzők:

- **XD lendítőkerék** - a nagyobb energia és tehetetlenség miatt kétszer nagyobb tömegű
- **XD hajtómű** - erősebb, nagyobb komponensek és felfogatási pontok
- Továbbfejlesztett szerkezeti integritás a nagyobb terhelés elviselése érdekében
- **OptiForm** bálakamra XD tömörségszabályozó munkahengerekkel
- Standard nagysebességű, független felfüggesztéses kormányzott tandem tengely (akár 60 km/h-s sebességre, országos előírásoktól függően)
- Opcionális integrált bálamérlegelő rendszer

MF 2270 XD Extra Density előnyök:

- Bálánként több anyag
- Táblánként kevesebb bála - kisebb lehordási időszükséglet
- Kisebb szántóföldi szállítási költség
- Kisebb zsinegfelhasználás
- Kisebb tárolóhely-szükséglet
- Kisebb szállítási költségek

15 - 20%-kal több anyagot tömörít össze bálánként

Egyes vagy tandem tengely

Négy típus estében van meg az egyes vagy tandem tengely választásának lehetősége.

Az egyes tengely 40 km/h sebességre van hitelesítve, amely megfelel sok gazdálkodó igényeinek.

A lehetőség adott, hogy bizonyos ügyfelek mégis a tandem kivitel mellett döntsenek. Ez a csúcstechnológiát képviselő tengelyváloztat együtt jár a hátsó kerekek önkormányzó működésével, biztosítva ezzel, hogy a élesebb fordulóban a gumiabroncs ne „radírozzon”.

Bármely, megfelelően felszerelt Massey Ferguson traktoron ez a funkció beállítható úgy, hogy a hátramenet kapcsolásakor vagy egy bizonyos előremeneti sebesség fölött és alatt automatikusan bekapcsolódjon.

A kezelés megkönnyítése érdekében a kormányzott tengely hidraulikusan rögzíthető a középállásban hátramenetben, közúti üzemmódban és hegyoldalba történő munkavégzés során. Az önkormányzó tengely állapota nyomon követhető a Fieldstar 5 bálázómonitoron.

A Massey Ferguson tandem tengely kerekenként független laprugózással rendelkezik, ami kiváló menettulajdonságokat eredményez.

Szántóföldi körülmények között jelentősen kiegyenlítettbb a menet közbeni mozgás, és a bálázó nagy munkasebesség mellett is biztonságosan képes dolgozni anélkül, hogy túlzott feszültség vagy terhelés érné, még egyenetlen, kemény talajon is.

A tandem tengelyes változatok névleges maximális haladási sebessége 60 km/h*, ami nagyon gyors, de mégis biztonságos haladást jelent a táblák közti közúti forgalomban.

*Az adott országban érvényes előírásoktól függően.
További információkért forduljon Massey Ferguson márkakereskedőjéhez vagy forgalmazójához.



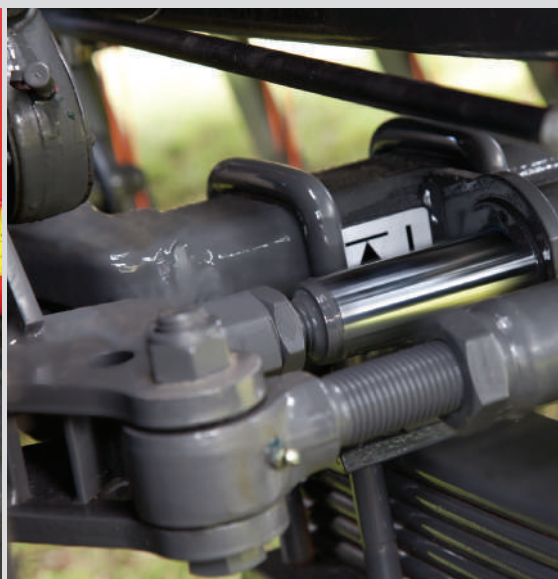
MF 2260 egytengelyes bálázó.



MF 2270 tandem tengelyes bálázó.



Opcionális 620/40R22.5 flotációs radiál gumibroncsok.*



Hátsó tengely hidraulikus rögzítése.



Független, laprugós felfüggesztés minden keréknél.



A tandem tengely nagy közúti sebességet tesz lehetővé, és a táblák közötti átállásnál kiváló menettulajdonságokat biztosít.

*Az adott országban érvényes előírásoktól függően.

További információkért forduljon Massey Ferguson márkakereskedőjéhez vagy forgalmazójához.

60 km/h, A tandem tengelyes változatok névleges sebességhatára
ami a táblák közötti átállások során nagy közúti sebességet tesz lehetővé*

Kivételes aprítási teljesítmény

ProCut késes aprítórótor

A kiváló minőségű szenázs- vagy a szalmaszecskabála készítéséhez az MF 2250 – MF 2270 típusjelzésű XD bálázók gyári felszereltségben rendelhetők a nagyteljesítményű késes aprítóegységgel.

A ProCut felaprítja a terményt a kívánt szecskahosszra, majd az adagolójuk gondoskodik az aprított anyag előtömörítő kamrába történő bejutásáról. Az előtömörítő beadagoló rendszere biztosítja az egyöntetű bálaszelvény-kialakítást, ami tökéletes alakú bálákat eredményez a rend alakjától és sűrűségétől függetlenül.

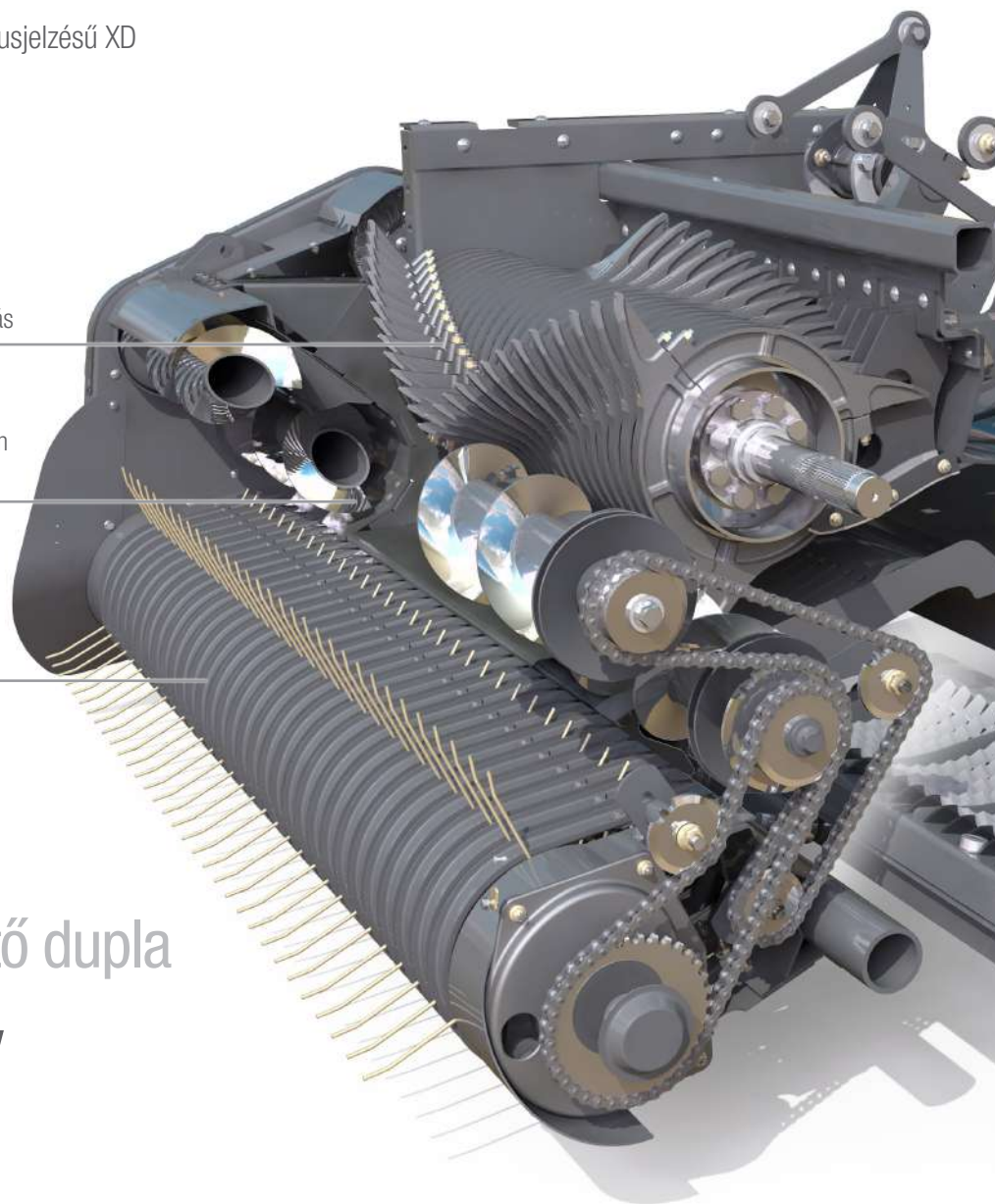
Az MF 2250 17, míg az MF 2260, MF 2270 és az MF 2270 XD típusok mindegyike 26 késsel rendelkezik. A kések két késtartóban helyezkednek el, amelyeket a kezelőfülkéből lehet működési vagy kiiktatott helyzetbe állítani a Fieldstar 5 bálázómonitor és egy kihelyezett hidraulikakör segítségével. Ha minden kés működési helyzetben van, akkor 43,5 mm-es elméleti szecskahossz valósítható meg, míg egy késtartó aktiválásával a szecskahossz 87 mm.

Mindkét késtartót hidroakkumulátorok biztosítják, amelyek rendkívül gyorsan reagáló védelmi rendszert jelentenek arra az esetre, ha valamilyen idegen tárgy kerülne a vágókések közelébe.

Teljesen új ProCut „V”-elrendezésű rotorkialakítás

A Quad terelőcsigák biztosítják az akadálytalan terményáramlást

Nagyteljesítményű rendfelszedő, amely minden terményben és terményállapotban kiválóan működik.



A kezelőfülkéből egyszerűen működtethető dupla késtartóval átlagosan **43,5 mm vagy 87 mm-es** szecskahossz érhető el



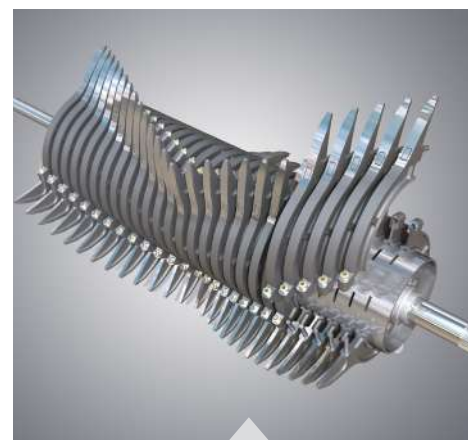
Nagy igénybevételre tervezett műanyag borítás a tapadós növények akadálytalan továbbítása érdekében

A beadagolóvillák biztosítják az anyag hatékony átjutását az előtömörítő kamrába

Nagy kopásállóságú, rozsdamentes acél kioldóajtó

Teljes szélességében hozzáférést biztosító, egyben kivehető késtartó

Hidraulikus késvédelem mindkét késtartón külön



Nagy fordulatszámú, nagy átmérőjű könnyen karbantartható rotor cserélhető ujszekciókkal



A kiváló hozzáférés miatt a késcseré rendkívül egyszerű

ProCut előnyök:

- Óriási teljesítményű ProCut rotor
- Az új, háromsoros elrendezésű rotorujj-kialakítás kiváló minőségű aprítást tesz lehetővé, kisebb energiafelhasználással
- Finomabb szecskaméret a 43,5 mm-es késtávolságnak köszönhetően
- Rendkívül gyorsan reagáló, kettős hidraulikus késvédelem
- A késpad egyszerűen lesüllyeszthető a kezelőfülkéből
- A késtartóhoz annak kihúzása után nagyszerű hozzáférés nyílik tisztításhoz, ellenőrzéshez vagy karbantartáshoz.
- A kések egyszerűen eltávolíthatók, cserélhetők
- A ProCut kések működő vagy kiiktatott helyzete figyelemmel kísérhető a monitoron



Precíziós aprítás a nagy igénybevételre tervezett, új ProCut késekkel

Szervizelhetőség

A jó kialakítás az egyszerű munkavégzés záloga





01

Átfogó kezelői kézikönyv.



02

Kiváló hozzáférés a kötözőfejekhez.



03

Az aprítórotor-hajtómű olajszintjének ellenőrzése.



04

A rendfelszedőlánc feszességének ellenőrzése.



05

A lendítőkerék csúszókuplungjának beállítása.



06

A TLT kenése.



Az automata láncolajozó utántöltése.



Kiváló hozzáférés minden részegységhez.



Kiegészítők

A termelékenység javítása, a munka megkönnyítése vagy vállalkozása növekedésének elősegítése érdekében opcionális kiegészítők állnak rendelkezésre.



Az integrált bálamérlegelő rendszer megméri a bálák tömegét, amint azok elhagyva a bálakamrát, kicsúsznak a görgős bálacsúszdára.



Hátsó videókamera.



Az erre előkészített bálázójába egyszerűen be lehet építeni videókamerát. A Fieldstar 5 bálázómonitor alapfelszereltségben kompatibilis színes monitorként tud működni.



Az integrált bálamérlegelő rendszer rendkívül pontos mérlegcellái.



Hidraulikus állóhelyzeti támasztóláb.



K80 gömbfejes vonószerkezet.

Ügyfélszolgálat

Szolgálatkész szerviz és rugalmas támogatás

Bálázókiegészítők

Ha Ön folyamatosan nagy teljesítményt és kiváló bálaminőséget vár el, akkor ehhez megfelelő gépre van szüksége. Az MF 2200 sorozatba tartozó szögletes nagybálázók nem csak termelékenységük miatt lettek kategóriájuk legjobbjai, hanem a működés további javítását szolgáló, a márkaszervizek által felszerelhető kiegészítők miatt is.

- Hidraulikus állóhelyzeti támasztóláb - különösen hasznos, ha a bálázót gyakran akasztják le a vonószerkezeetről naponta, mivel ez a kiegészítő időt és fáradságot takarít meg a kezelő számára
- Levehető rendfelszedőkerekek - nagyobb távolság tartható a bálázóval történő manőverezéskor
- Vonóberendezés-toldó készlet - a bálázó jobb manőverezőképességét teszi lehetővé vontatáskor, anélkül, hogy módosítani kellene a TLT-t
- Hátsó videókamera - a lehető legtöbb információt szolgáltatja arról, hogy mi történik a bálázó mögötti területen
- Integrált bálanedvesség-tartalom-mérő rendszer - megbízható adatokhoz juthat a bála nedvességtartalmára vonatkozóan. Két csillagkerék-csúcsot használva a terménybe hatoláshoz, és a növényi száraz átszúrásához, az integrált bálanedvesség-tartalom-mérő rendszer pontosabban méri a terményszárban lévő nedvességtartalmat, mint más „kamrában mérő” lapátérzékelős rendszerek vagy a kézi szondás nedvességmérők.
- Elektronikus bálahossz-állítási készlet - a kezelő távvezérléssel tudja beállítani a kívánt bálahosszt a kezelőfülkében lévő monitor segítségével
- Elektronikus bálamérlegelő készlet - a valós idejű adatokon kívül az átlagos tömeg és a tábláról lekerülő össztömeg is mentésre kerül a helyhez eltárolt munkaadatokban. Ez lehetővé teszi a gépi szolgáltatást végző kezelő számára, hogy tömeg alapján számlázzon, továbbá, hogy maximálisan kihasználja a szállítójárművek kapacitását, miáltal csökkentheti a működési költségeit

Alkatrészecskék és szerviz

A berendezések élettartamukig történő kiszolgálása rendkívül fontos

Csúcstechnológiát képviselő gépek beszerzése, üzemeltetése és karbantartása komplex feladat, de Ön nyugodtan hátradőlhet, hiszen terméktámogatásunk és ügyfélszolgálatunk mindig kiemelt odafigyeléssel segíti az Ön munkáját. A Massey Ferguson ügyfeleként biztosra veheti, hogy az Ön tevékenységét valóban átlátó szakértő márkakereskedőink részéről személyre szabott, készséges és barátságos kiszolgálásban részesül.

Alkatrész- és szervizrészlegünk működésében nincs kieső idő, mivel nem szeretnénk, hogy egy gép állni kényszerüljön. Mindaddig, amíg Ön Massey Ferguson géppel rendelkezik, mi a rendelkezésére állunk.

Minden egyes eladott gép kapcsán büszkeséget és felelősséget érzünk, és küldetésünknek tekintjük, hogy az Ön által megvásárolt gép megbízhatóan működjön minden egyes alkalommal, amikor Ön használni kívánja.



MF CARE

Az MF Care egy kiváló lehetőség Önnek arra, hogy Massey Ferguson gépének megvásárlásától kezdve kalkulálhatóvá tegye a költségeit. Ezzel biztosíthatja gépének optimális működését, garantálhatja hatékonyságát és maximalizálhatja a maradványértékét.

Az MF Care szervizcsomag teljesen személyre szabható, hogy megfeleljen az Ön fizetési és munkaidő-elvárásainak.

Az MF Care két szinten érhető el:

	MFcare Ezüst	MFcare Arany
Információ a különböző csomagokról	Rendszeres karbantartásra vonatkozó szerződések A szolgáltatási csomag tartalmaz minden előírt karbantartási munkát, rögzített árakon.	Javítási szerződések Kiterjesztettgarancia-szerződések, melyek háttérbiztonságot jelentenek a javítási (kivéve az elhasználódásból adódó) költségek kézben tartására. Többetlettel rendelkező vagy többlet nélküli árszabás opcióként érhető el.
Géptípus	Mind	Mind
Rendszeres karbantartás*	✓	✓
Javítási költség		✓
Opcionális többlet		Opció: £0, £190, £490

*az AGCO által megállapított listaár kizárólag a kiterjesztett garanciára vonatkozik, és nem tartalmazza a karbantartást.



Ezen túlmenően a programot teljesen egészében a Massey Ferguson menedzseli. Ez azt jelenti, hogy az Ön márkakereskedője közvetlenül beszél a Massey Fergusonnal, és az Ön nevében és érdekében jár el. Ily módon nincs szükség harmadik fél bevonására, ami gyakran okoz késedelmet a kérelmek elbírálásában.

Akár gépe regisztrálását követő 12 hónapig is igényelhet garanciakiterjesztést, ami időt biztosít Önnek arra, hogy mérlegelje, milyen üzemóraszámra kell szolgáltatást kérnie. Annak a lehetőségét is felkínáljuk Önnek, hogy meghosszabbítsa a meglévő kiterjesztettgarancia-szerződését.

Fontos tudni, hogy ahhoz, hogy a kiterjesztett garancia érvényes legyen, a tervezett időszakos karbantartásokat el kell végezni.

A Massey Ferguson teljes körű és hatékony szolgáltatások széles skáláját kínálja

					
6 000 óra 5 év	3 000 óra 5 év	50 000 bálá 5 év	6 000 óra 5 év	2 000 óra 3 év Csak ISOBUS- kompatibilis gépek esetében	25 000 bálá 3 év

Harvest Promise



Készen állunk, szezonról szezonra.

Mi tudjuk, milyen fontos a gépüzemeltetésben, hogy ne legyen kieső idő. Különösen így van ez betakarításkor. Pontosan ezért ajánljuk az iparágban egyedülálló Harvest Promise szolgáltatásunkat minden mostani gyártású MF 2200-as modellen. A Harvest Promise egy olyan, példa nélküli szolgáltatáscsomag, amely kompenzációt biztosít egy bérgep vagy cseregép költségeinek fedezéséhez egy olyan valószínűtlen esetben, amikor a bálázója működésképtelenné válna amiatt, hogy 24 órán belül nem áll rendelkezésre hozzá egy kritikus alkatrész.

A szabályokra és feltételekre vonatkozó teljeskörű információkért forduljon Massey Ferguson márkakereskedőjéhez. (Piaci- és gépalkalmassági feltételek vannak érvényben.)

Műszaki adatok

Bálaméret
Keresztmetszet (szélesség x magasság)
Hossz (maximum)
Méret- és tömegadatok
Teljes szélesség (kerekek felszerelve)
Teljes szélesség - opcionális 620 / 40 x 22.5 méretű abroncsokkal
Teljes hossz – bálacsúszda felemelt helyzetben
Teljes magasság – a csukott kapaszkodó tetejéig
Teljes magasság – a felemelt kapaszkodó tetejéig
Tömeg (egyes tengely / tandem tengely, késes aprító nélkül)
Tömeg (egyes tengely / tandem tengely, késes aprítóval)
Fő hajtásrendszer
Lendítőkerék átmérője
Lendítőkerék szélessége
Lendítőkerék tömege
Védelem
Rendfelszedő
Teljes szélesség - kerekek nélkül
Hasznos munkaszélesség - DIN 11220
Fogtartó rudak száma
Fogtávolság - fogtól fogig
Hajtásvédelem
Felfüggesztés
Adagolóvillás bálázók
Adagolóvillás rendszer
Adagolóvillák
Hajtásvédelem
ProCut aprítórotoros bálázók
Rotorátmérő
Kések száma
Késvédelem
Dugattyú
Sebesség
Lökethossz

	MF 2250	MF 2260	MF 2270	MF 2270 XD	MF 2290
mm	800 x 900	1200 x 700	1200 x 900	1200 x 900	1200 x 1300
mm	2740-ig	2740-ig	2740-ig	2740-ig	2740-ig
mm	3000	3000	3000	3000	3300
mm	3000	3230	3230	3230	3230
mm	8300	8330	8330	8730	8820
mm	2970	2695	2695	2870	3320
mm	3270	3270	3270	3270	3580
hozzávetőleges kg	6840 / 7440	8720 / 9740	8940 / 9690	10580	10520 / 11030
hozzávetőleges kg	7670 / 8270	9660 / 10410	9880 / 10630	11520	-/-
mm	750	870	870	990	870
mm	115	130	130	250	130
kg	190	290	290	550	290
Dörzskuplung, túlterhelés elleni védelem és nyírócsavar					
mm	2600				
mm	2250				
4 fogtartó rúd központi tartóval					
mm	66				
Dörzs- és túlterhelésre oldó kuplung					
	Nyomórugós rugózás				
	Villatípus				
	4 keményített adagolóvilla-fog	6 keményített adagolóvilla-fog	6 keményített adagolóvilla-fog	6 keményített adagolóvilla-fog	6 keményített adagolóvilla-fog
	Többtárcsás dörzskuplung				
mm	650	650	650	650	N/A
f/p	0, 8, 17	0, 13, 26	0, 13, 26	0, 13, 26	N/A
	Kettős hidraulikus késvédelem				
löklet/perc	47	47	47	47	33
mm	740	740	740	740	820

Kötözőmechanizmus
Kötözőfejek száma / típusa
Zsinegtípus / kapacitás
Kötözőtisztító ventilátor
Kötözőkenés
Megválasztható hosszúsággal működő bálakidobó
Fogak száma
Kiválasztható sorok száma
Működtetés
Bálacsúszda
Nagy igénybevételre tervezett görgős bálacsúszda
Bálakidobás-jelző
Csukási rendszer szállításhoz
Tengelyek és gumiabroncsok
Egyes tengely gumiabroncsméret
Szóló abroncs betétszám
Tandem kormányzott tengely abroncsméret
Tandem abroncs betétszám
Opcionális tandemabroncs-méret
Egyes tengely max. névl. sebesség*
Tandem kormányzott tengely max. névl. sebesség*
Légfékrendszer
Vezérlési és felügyeleti rendszer
ISOBUS
Munkaeszköz-monitor
LED-es munkalámpák
Traktorkövetelmények
Javasolt TLT-teljesítmény - Adagolóvillás kivitel
Javasolt TLT-teljesítmény - Aprítórotoros kivitel
TLT típusa
Szükséges kihelyezett hidraulikaszelepek
Változó felszereltség
Opcionális egykörös hidraulikus fékrendszer*
Forgalmazó által felszerelhető kiegészítők

	MF 2250	MF 2260	MF 2270	MF 2270 XD	MF 2290
	4 kettős csomózású	6 kettős csomózású	6 kettős csomózású	6 kettős csomózású	6 kettős csomózású
	Csúcsminőségű polipropilén / 30 tekercses tárolótér				
	Alapfelszereltség - hidraulikus hajtású				
	Alapfelszereltségben AutoLube automata kenési rendszer 26 ponthoz				
	8 fog 4 sorban			10 fog 5 sorban	
	3 sor választható ki				
	Független hidraulikus munkahenger a bálázó hátsó részéről működtetve				
	Alapfelszereltség				
	Alapfelszereltség				
	Független hidraulikus munkahenger a bálázó hátsó részéről működtetve				
	600 / 50 - 22.5	700 / 50 - 22.5	700 / 50 - 22.5	N/A	28L x 26*
	12 Ply	16 Ply	16 Ply	N/A	16 Ply
	500 / 50 - 17	500 / 45 - 22.5	500 / 45 - 22.5	500 / 45 - 22.5	500 / 45 - 22.5
	16 Ply	16 Ply	16 Ply	16 Ply	16 Ply
	620 / 40 - 22.5 radiál*	620 / 40 - 22.5 radiál*	620 / 40 - 22.5 radiál*	620 / 40 - 22.5 radiál*	620 / 40 - 22.5 radiál*
km/óra	40	40	40	40	40
km/óra	60	60	60	60	60
	Alapfelszereltség				
	ISOBUS 11783 kompatibilitással rendelkező gép				
	Fieldstar 5 bálázómonitor – érintőképernyő – színes, 23 cm (9") méretű – videókompatibilis				
	Hat halogén munkalámpa és két LED-es munkalámpa				
LE /kW	150 / 112	160 / 120	170 / 127	200 / 150	200 / 150
LE /kW	180 / 135	190 / 142	200 / 149	250 / 186	N/A
	II-es típusú, 1 3/8" (35 mm) - 21-bordás homokinetikus TLT		III-as típusú, 1 3/4" (44 mm) - 20-bordás homokinetikus TLT		
minimális/ javasolt	2 vagy 3 kettős működésű, a felszereltségtől függően				
	Igen				
	Integrált bálamérlegelési rendszer, állóhelyzeti támasztóláb, videókamera				
	Elektronikus bálahossz-szabályozás				

*Az adott országban érvényes előírásoktól függően.

További információkért forduljon Massey Ferguson márkakereskedőjéhez vagy forgalmazójához.

Mindent megtettünk annak érdekében, hogy a jelen kiadványban lévő információk a lehető legpontosabbak és legfrissebbek legyenek. Ennek ellenére előfordulhatnak hibák, vagy hiányok, valamint a fenntartjuk a specifikációk részleteinek előzetes értesítés nélkül történő módosításának jogát. Ezért minden vásárlás előtt egyeztesse Massey Ferguson márkakereskedőjével vagy forgalmazójával az összes termékjellemzőt.



A legkeményebb igénybevételre gyártva

- 01 ISOBUS 11783 kompatibilitással rendelkező gép. Alapfelszereltségben is lehetővé teszi bármely ISOBUS-kompatibilis traktor egyszerű csatlakoztatását.
- 02 Univerzális vonófej, amely csatlakozási megoldások széles skálájához képes alkalmazkodni.
- 03 Talajkövető rendterelő görgős terményleszorítóval a kiváló beadagolás érdekében - alapfelszereltségben.
- 04 Széles, nagyteljesítményű rendfelszedő négy „**Quad**” **terelőcsigával** a minden terménynél és terményállapotnál folyamatos beadagolás érdekében.
- 05 Egyszerűen leszerelhető rendfelszedőkerekek alapfelszereltségben.
- 06 Konfigurációs változatok: „**Packer**” (adagolóvillás) vagy „**ProCut**” (aprítórotoros) változatok.
- 07 Az előtömörítő kamra gondoskodik arról, hogy egy teljes terményszelvény kerüljön a bálakamrába, még akkor is, amikor sovány rendet kell bálázni.
- 08 Egyes vagy tandem tengely, hidraulikus* vagy légfékkel.
- 09 Opcionális 620/40-22.5 flotációs gumibroncsok*.
- 10 „**Easy-fill**” zsinegtároló szekrények, melyek 30 „super size” tekercs tárolására alkalmasak, egy teljes munkanapra elegendő zsineget biztosítva.
- 11 Megválasztható hosszúságnál működő bálakidobó - alapfelszereltségben.
- 12 „**OptiForm**” bálakamra – MF 2270 XD és MF 2290.
- 13 Opcionális integrált bálamérlegelő rendszer. Egyértelmű és pontos.
- 14 Nagy igénybevételre tervezett görgős bálacsúszda - alapfelszereltségben.
- 15 Rendkívül megbízható kettős csomózású kötözőrendszer.
- 16 Opcionális felszereltség - elektronikus bálahossz-szabályozás.
- 17 Teljesen integrált, hidraulikus hajtású, erőteljes kötözőtisztító ventilátor biztosítja a problémamentes kötözési működést - alapfelszereltségben.
- 18 Teljesen integrált AutoLube automatikus kötözőkenési rendszer- alapfelszereltségben.
- 19 Automatikus lánckenési rendszer - alapfelszereltségben.
- 20 Teljesen integrált fedélzeti hidraulika. Nem számít, milyen hidraulikus rendszer működik a traktorán, a bálázó hidraulikus tömörségszabályozása és a kötözőtisztító ventilátorok hajtása attól teljesen függetlenül működik.

*Az adott országban érvényes előírásoktól függően.

További információért forduljon Massey Ferguson márkakereskedőjéhez vagy forgalmazójához.



MASSEY FERGUSON

A world of experience. Working with you.



Web: www.MasseyFerguson.com

Facebook: www.Facebook.com/MasseyFergusonGlobal

Twitter: Twitter.com/MF_EAME

Instagram: Instagram.com/MasseyFergusonGlobal

YouTube: www.YouTube.com/MasseyFergusonGlobal

Blog: Blog.MasseyFerguson.com



MASSEY FERGUSON® az AGCO világmárkája.
© AGCO Corporation | 15825_2021 | Magyar



Felelős erdőgazdálkodás